

Société Safran émettrice : Safran Landing Systems - Bidos
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

AEROPROTEC

6 Rue Vincent Auriol
 64000 PAU


Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.7.3		PCS 2500	QUALIFICATION PROVISOIRE	Limitation aux : - alliages d'aluminium avec OAC - alliages d'aluminium série 2000 avec conversion chimique (alodine 1200)	31/03/2017

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
CRQPS KLL-2016-060 du 23/03/2016	DQ-1600 du 8/07/2016

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
21/10/2016	MH. CAMBLONG	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Dégraissage				
MEK	Manuel	alliages d'aluminium avec OAC alliages d'aluminium série 2000 avec conversion chimique (alodine 1200)		
Cabines d'application peinture				
Cabine n°1	5000 x 3000 x 2000	alliages d'aluminium avec OAC alliages d'aluminium série 2000 avec conversion chimique (alodine 1200)	Fabrication	
Cabine n° 2	5000 x 3000 x 2000			
Cabines d'étuvage				
Etuve n°1	5000 x 3000 x 2000	alliages d'aluminium avec OAC alliages d'aluminium série 2000 avec conversion chimique (alodine 1200)	Fabrication	
Etuve n°2	5000 x 3000 x 2000			
Enlèvement de la peinture				
Décapage chimique au gel	Ardrox 2526	alliages d'aluminium avec OAC alliages d'aluminium série 2000 avec conversion chimique (alodine 1200)		Application manuelle au pinceau